



PRODUCTO	Polyroof P 2000
MISIÓN	Revestimiento impermeabilizante a base de poliurea
CARACTERÍSTICAS	Polyroof P 2000 es un producto bicomponente a base de poliaminas e isocianatos libre de plastificantes, cargas minerales y disolventes (VOC 0). El producto se aplica mediante bombas especiales bimezcladoras Hot Spray y en pocos segundos forma una película que se adapta perfectamente al sustrato; Una vez que se completa el endurecimiento, Polyroof P 2000 ofrece una excelente elasticidad, sin juntas, excelentes características mecánicas y químicas. La membrana también es anti-raíz. Gracias a estas características, Polyroof P 2000 se puede utilizar sobre la mayoría de sustratos (incluso con geometría compleja), después de una preparación adecuada, gracias a su alta capacidad de adhesión y, además, al ser resistente a los rayos UV, se puede dejar expuesto. Se utiliza para impermeabilizar cubiertas, suelos, jardines colgantes, muros en contacto con el suelo, piscinas, calzadas, protección de estructuras de hormigón, chapa, acero, madera, etc.
ASPECTO	Componente A: líquido pigmentado / pasta tixotrópica. Componente B: líquido pardo de baja viscosidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,10	± 0,05	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	100	± 1	%
Viscosidad	880	± 80	mPa.s
Relación en volume entre los dos componentes A:B	A : B = 1 : 1		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Bi mixer hot spray	Listo para el uso		DIL A1

SOPORTE	Los sustratos en general deben ser compactos, libres de sustancias desprendibles, aceites, grasas, polvo y grietas y tener una humedad relativa <4%. Prever siempre un tratamiento mecánico y / o el uso de una imprimación adecuada para asegurar la mejor superficie de acoplamiento para Polyroof P 2000 (contactar con la oficina técnica de Casali S.p.A.). Para superficies cementosas, también se requiere una resistencia a la compresión de 25 MPa y una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N / mm ² . Todas las operaciones de reparación sobre el soporte deben realizarse antes de aplicar el producto.
----------------	---

CONSUMO	Si raccomanda di ottenere lo spessore necessario in un'unica mano applicando il prodotto senza fermarsi in più passaggi.
----------------	--





INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	<p>La temperatura del sustrato debe estar entre 10 y 40 ° C y la humedad relativa del ambiente no debe superar el 85%. Aplicar siempre a una temperatura 3 ° C por encima del punto de rocío para evitar desprendimientos.</p> <p>La máquina bi-mezcladora de spray caliente debe tener bombas de alimentación separadas, tener un caudal de producto entre 2 y 10 l / minuto, y debe poder precalentar los componentes y tuberías. Además, debe contar con un sistema de mezcla variable, controlado electrónicamente, capaz de mantener inalterada la relación de mezcla indicada en la ficha técnica y con la presión de pulverización adecuada (entre 140 y 240 bar).</p> <p>Nosotros recomendamos:</p> <ul style="list-style-type: none">- montar un mezclador neumático en la tapa del componente A para uniformar el producto- en la tapa del componente B colocar un filtro deshumidificador para evitar la infiltración de aire que podría provocar el endurecimiento del componente- Comp. A: 70 ° C Comp. B: 65 ° C tubería: 65 ° C presión: 170 bar
--	---

ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	<p>Vida útil: 8 – 9 sec Tiempo de empalme: MAX 2 h</p> <p>Los tiempos se refieren a condiciones estándar de laboratorio y pueden variar según las condiciones ambientales de uso del producto.</p>
---	--

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Carga de rotura	14	± 0,5	MPa
Alargamiento a la rotura	420	± 10	%
Dureza Shore D (después 24 horas)	42	± 1	
Resistencia a la abrasión (CS10, 1000 gr, 1000 vueltas)	10	± 0,2	mg
Permeabilidad al vapor de agua	μ = 2000 0,9 g/m ² dia		
Reacción al fuego (EN 13501 – 5)	Broof – t2		
Permeabilidad al agua	0,002 kg/mq h 0,5		

ADESION A LAS SOPORTES			
SOPORTE	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Hormigon (con imprimante epoxico)	4	± 0,1	MPa
Madera contrachapada (con imprimante epoxico)	1,6 (rotura del sustrato)	± 0,1	MPa
Acero (imprimante poliuretano)	5,3	± 0,1	MPa
Espuma de poliuretano 150 Kg/m ³	> 1,5 (rotura del sustrato)	± 0,1	MPa
Fibrocemento (imprimante poliuretano)	2,5	± 0,1	MPa



RESISTENCIAS QUIMICAS	
SOPORTE	RESISTENCIA 5=EXCELLENTE 0=MALA RESISTENCIA
Agua (15 días, 80 ° C)	5
Xileno (7 días 80 ° C)	0
Alcohol isoporílico (7 días 80 ° C)	1
Ácido fosfórico 50% (7 días 80 ° C)	0
Amoníaco 3% (7 días 80 ° C)	5
Ácido clorhídrico 3M al 9% (7 días 80 ° C)	4

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES RAL 1001, RAL 7011, RAL 5015, teja y otro bajo pedido	ENVASE Componente A. = 188 Kg Componente B. = 208 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 10° C – MAX 30° C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 12 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	

ADVERTENCIAS	El componente B teme la humedad y si se mantiene a bajas temperaturas puede volverse turbio. Si esto ocurre, simplemente caliente el producto. Mantenga siempre los bidones sobre palets y en ningún caso nunca en contacto con el suelo.
---------------------	---